

Corrispondenze
Comparable standards

SIAU	UNI	DIN	W. N.	AFNOR	BS
KD8	42CrMo4	(42CrMo4)	(1.7225)	42CD4	(1506-62/A)

Composizione
Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Altri
.37÷.49	.65÷1.10	.15÷.35	.75÷1.20	-	.15÷.25	-

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico
Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici <i>Critical points</i>	Fucinatura <i>Forging</i>	Normalizzazione <i>Normalization</i>	Ricottura subcritica <i>Subcritical annealing</i>	Ricottura isotermica <i>Isothermal annealing</i>	Tempra <i>Hardening</i>	Rinvenimento <i>Tempering</i>
Ac1 745 Ac3 790	1100÷900	850÷900	680÷720	850÷930 ▼ 670x3h	830÷860 olio / oil	580÷650

Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente / Mechanical properties at room temperature

Stato <i>Condition</i>	Saggio Ø mm. <i>Specimen Ø mm.</i>	Re min. <i>N/mm²</i>	Rm min. <i>N/mm²</i>	A min. <i>%</i>	Z min. <i>%</i>	HB <i>max</i>	Durezza HB allo stato <i>HB hardness in the following conditions</i>
Bonificato secondo ASTM A 193	≤ 65	720	860	16	50	321	Ricotto lavorabile <i>Soft-annealed</i> ≤ 240
Hardened and tempered according to ASTM A 193	65÷100	655	795	16	50	302	
	100÷180	515	690	18	50	277	

Caratteristiche meccaniche a caldo (valori medi indicativi)
Hot work mechanical properties (approximate average values)

Stato <i>Condition</i>	Temperatura di prova °C <i>Test temperature °C</i>	10.000 h		100.000 h	
		σ I	σ R	σ I	σ R
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²
temprato e rinvenuto a 650°C <i>Hardened and tempered at 650°C</i>	450	206	324	137	255
	500	88	167	54	108
	550	27	64	15	34