

Corrispondenze
Comparable standards

EN	W.N.	AISI
X14CrMoS17	1.4104	430F

Composizione
Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Mo	S	Altri/Others
.10÷.17	≤1.50	≤1.00	15.50÷17.50	.20÷.60	.15÷.35	P≤.040

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico
Hot work and heat treatment temperatures

Fucinatura °C Forging °C	Ricottura °C Annealing °C	Tempra °C Hardening °C	Rinvenimento °C Tempering °C
1100÷800 aria / air	750÷850 Forno - aria furnace - air	950÷1070 olio-aria / oil-air	550÷650 aria / air

Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente / Mechanical properties at room temperature

Stato Condition	Ø mm.	Rp0,2 min. N/mm ² .	Rm N/mm ²	A min. %	KV min. J	Durezza HB max HB hardness max
Bonificato/Q.T.	≤ 60			12		
QT 650	60<Ø≤160	500	650÷850	10		
Ricotto/Annealed			max 730			220

Caratteristiche Fisiche / Physical properties

Massa volumica Density kg/dm ³	Modulo di elasticità α Modulus of elasticity					Coeff. medio di dilatazione termica tra 20 °C e Thermal expansion between 20 °C and				Cond. termica α Thermal cond. at	Cal. spec. Specific heat	Resistività elettrica Resistivity
	20 °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	20 °C	α 20 °C	α 20 °C
	kN/mm ²					10 ⁻⁶ x K ⁻¹				$\frac{W}{m \times K}$	$\frac{J}{kg \times K}$	$\frac{\Omega \times mm^2}{m}$
7,7	215	212	205	200	190	10,0	10,5	10,5	10,5	25	460	0,70

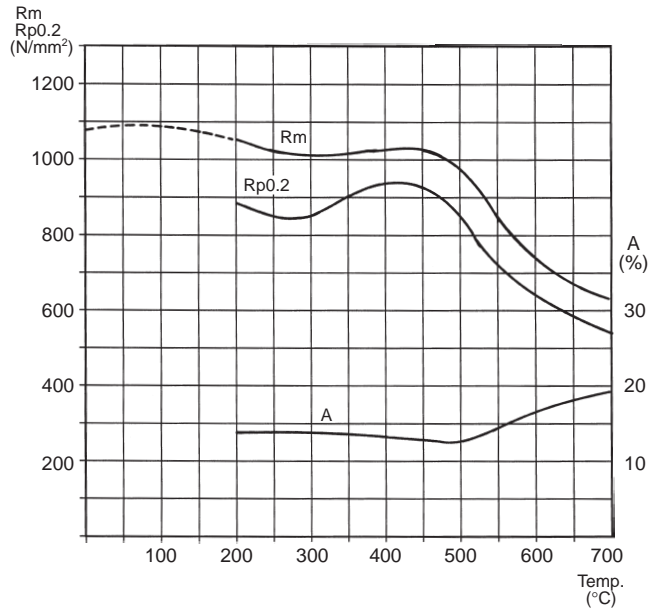
Generalità / General properties and applications

Acciaio inossidabile ferritico risolforato per una migliore lavorabilità alle macchine utensili; è bonificabile per migliori caratteristiche meccaniche e resistenza alla corrosione, seppure non eccelsa dato l'alto contenuto di "S". Non viene normalmente saldato. E' impiegato per piccoli pezzi lavorati su macchine automatiche quali: viteria e bulloneria in genere, alberini e perni.

Resulfided ferritic stainless steel. For improved machinability in tools machines, it can be hardened to improve its mechanical properties and resistance to corrosion which is however not exceptional in view of its high "S" content. Is not usually welded. Is used for small machined parts on automatic machines such as: screws and bolts in general, shafts and pins.

1.4104

Diagramma di rinvenimento Tempering curve



Tempra / Hardening : 1020 °C in olio / oil + Rinv. / Tempering x 2^h