

CREUSABRO® 8000

LAMIERE SALDABILI ANTIABRASIONE

Le lamiere in **CREUSABRO® 8000** sono laminate a caldo su treno quarto e poi temprate in olio. Gli elementi di lega, la laminazione particolare e l'originalità del trattamento termico, conferiscono a queste lamiere una spiccata attitudine a resistere ad ogni tipo di abrasione conservando nel contempo la necessaria facilità di messa in opera.

ANALISI CHIMICA

%	C	Mn	S	P	Si	Mo	Ni	Cu	Cr
Max	0,280	1,600-	0,005	0,015	1,000	-	0,600	0,600	1,600
Min	-	-	-	-	-	0,200	-	-	-

DUREZZA HB

Min	Max
430	500

Misurata con sfera 10mm e carico 3.000Kg almeno 1mm sotto la superficie

CARATTERISTICHE MECCANICHE INDICATIVE

Spessore 10mm	R	Re	A	Kcv -20 °C
Unità di misura	N/mm ²	N/mm ²	%	J/cm ²
Valori Medi	1630	1250	12	55

RESISTENZA ALL'ABRASIONE - Le lamiere in **CREUSABRO® 8000** resistono all'abrasione più di ogni altra lamiera della medesima classe di durezza grazie alla presenza di **Microcarburi** durissimi nella loro matrice ad alta loro capacità di **Autoindurimento** in esercizio. Sono pertanto lavorabili allo stato di fornitura per poi opporsi ai fenomeni abrasivi aumentando la loro durezza sotto l'effetto degli urti continui. Questo acciaio sviluppa un nuovo fenomeno metallurgico rivoluzionario: l'effetto **TRIP (TRAsformazione Indotta per Plasticità)**. Grazie a questo effetto gli atomi metallici si riallineano spontaneamente nelle zone affette da tensioni localizzate, permettendo così all'acciaio di meglio lottare contro l'aggressione abrasiva. Nella maggior parte delle applicazioni durano **oltre il 50% in più** rispetto ai convenzionali acciai bassolegati temprati in acqua della classe 500 HB. La durata dei pezzi costruiti con questo acciaio si posiziona oltre le **8 volte** la durata degli stessi pezzi realizzati in acciaio tipo Fe430.

APPLICAZIONI - Nelle miniere le lamiere in **CREUSABRO® 8000** sono utilizzate per la costruzione di impianti di frantumazione, coclee e tramogge. Nelle cave e nei cementifici si realizzano lame di benna, cicloni, scivoli, vagli piani e rotativi, fondi di miscelatori, draghe, ecc. Ovunque il fermo degli impianti e la manutenzione abbiano costi elevati questo acciaio trova il suo rapporto ideale tra costo della lamiera e durata in esercizio. La sua lavorabilità aiuta inoltre a contenere i costi di lavorazione.

FORMATURA A CALDO - Le temperature consigliate per la formatura a caldo delle lamiere con spessore fino a **15 mm** sono tra i 450° e i 500°C oppure tra gli 880° e 950°C.

SALDATURA - Le lamiere in **CREUSABRO® 8000** sono saldabili con tutti i processi di saldatura comunemente in uso. Per le giunzioni bordo a bordo di lamiere con spessore fino a **25 mm** non serve nessun preriscaldamento, per lamiere con spessore superiore serve un pre e post riscaldamento tra i 100° ed i 150°C. Consultare IMS S.p.A. divisione Abraservice per la scelta degli elettrodi.

OSSITAGLIO - Non è richiesto preriscaldamento fino allo spessore **40 mm**, per spessori superiori si consiglia un preriscaldamento a circa 150 °C. Queste raccomandazioni valgono anche per il taglio al plasma ed il taglio al laser.

PIEGATURA A FREDDO - Le lamiere in **CREUSABRO® 8000** possono essere piegate in tutte le direzioni rispettando i limiti della seguente tabella:

Piega a 90°	Raggio interno minimo 6 volte lo spessore della lamiera
Apertura della matrice	Minimo 16 volte lo spessore della lamiera
Calandratura	Raggio interno minimo 40 volte lo spessore della lamiera

TOLLERANZE - Le lamiere in **CREUSABRO® 8000** in spessori superiori o uguali a **6 mm** sono fabbricate seguendo la norma Europea EN 10029 e tolleranze sullo spessore nella **classe B** di questa norma. Gli spessori inferiori sono fabbricati secondo la norma Europea EN 10051.

MARCATURA - Su ogni lamiera con spessore uguale o superiore a **6 mm** viene punzonato a ferro il numero di colata ed il numero di placca. Questi due numeri vengono anche scritti a vernice con l'aggiunta delle dimensioni e della marca **CREUSABRO® 8000**. Per le lamiere di spessore inferiore i dati sopraindicati sono riportati su un cartellino incollato ad ogni pacco.

CERTIFICATO - Il certificato standard prevede l'analisi chimica, la durezza HB e l'esito favorevole della prova di piega a freddo.

PROGRAMMA DI MAGAZZINO - Le lamiere in **CREUSABRO® 8000** sono normalmente disponibili nei nostri magazzini nei seguenti formati e spessori:

Spessore	Formato
4 mm	1500x6000
5 mm	2000x6000
6-8-10-12-15-20-25-30-40 mm	2500x8000

SERVIZI - Il nostro centro di prelaborazione lamiera può ossitagliare le lamiere in **CREUSABRO® 8000** su disegno del cliente, utilizzando il nostro impianto per ossitaglio assistito da computer CAD-CAM. Il nostro servizio tecnico-commerciale resta a disposizione dei clienti per preventivi e consigli di impiego.

Edizione Gennaio 2001

