

IMEX 900

LAMIERE AD ALTO LIMITE ELASTICO

Le lamiere in **IMEX 900** sono laminate a caldo su treno quarto e temprate in acqua. La particolare purezza dell'acciaio, il grano austenitico fine ed il trattamento termico estremamente drastico, conferiscono a queste lamiere elevatissime caratteristiche meccaniche, anche a basse temperature. Inoltre il basso contenuto di elementi di lega ne favorisce la saldabilità.

NORME DI RIFERIMENTO - Per la sua composizione ed il suo trattamento termico, questo acciaio rientra nella norma Europea 10137-2 **S890 QL**.

ANALISI CHIMICA

%	C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo
Min	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,20	1,70	0,020	0,010	0,80	2,00	1,50	0,70

%	N	Cu	Nb	Zr	V	Ti	B
Min	-	-	-	-	-	-	-
Max	0,015	0,50	0,06	0,15	0,12	0,05	0,005

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Sp. 3-50mm	R	Re	A (50mm)	Kcv -40 °C	
				T	L
Unità di misura	N/mm ²	N/mm ²	%	J	
Min	940	890	11	27	30
Max	1100	-	-	-	-

APPLICAZIONI - Le lamiere in **IMEX 900**, tenuto conto delle loro altissime caratteristiche meccaniche, sono destinate ad applicazioni estremamente sollecitate e dove un alleggerimento della struttura è vitale per il buon funzionamento della macchina. La sua buona saldabilità ne fa un materiale prezioso nella costruzione di telai di camion, bracci telescopici di gru mobili, bracci di sollevamento e parti molto sollecitate di macchine per lavori pubblici.

TRATTAMENTI TERMICI - Il solo trattamento possibile sulle lamiere in **IMEX 900** è una distensione dopo saldatura.

FORMATURA A CALDO - Sia formatura che stampaggio a caldo sono tassativamente sconsigliati.

SALDATURA - Le lamiere in **IMEX 900** sono saldabili seguendo le indicazioni della norma Europea 10137-1. Consultare IMS S.p.A. divisione Abraservice per la scelta degli elettrodi.

PIEGATURA A FREDDO - Le lamiere in **IMEX 900** negli spessori da **3 a 15 mm** possono essere piegate in tutte le direzioni rispettando i limiti della seguente tabella:

Piega a 90°	Raggio interno minimo 3 volte lo spessore della lamiera se direzione della piega trasversale, 4 volte se direzione longitudinale
Apertura della matrice	Minimo 12 volte lo spessore della lamiera
Calandratura	Raggio interno minimo 40 volte lo spessore della lamiera

Per la buona riuscita dell'operazione è necessaria una accurata molatura dei bordi.

TOLLERANZE - Le lamiere in **IMEX 900** sono fabbricate seguendo la norma Europea EN 10029 e tolleranze sullo spessore nella **classe B** di questa norma.

STATO SUPERFICIALE - Le lamiere in **IMEX 900** sono fornite sabbiare su entrambe le superfici e rispettano la norma Europea EN 10163.

MARCATURA - Su ogni lamiera viene punzonato a ferro il numero di colata ed il numero di placca. Questi due numeri vengono anche scritti a vernice con l'aggiunta delle dimensioni e della marca **IMEX 900**.

CERTIFICATO - Il certificato standard prevede l'analisi chimica, il carico di rottura, il limite elastico, l'allungamento, la resilienza e l'esito favorevole della prova di piega a freddo.

PROGRAMMA DI MAGAZZINO - Le lamiere in **IMEX 900** sono normalmente disponibili nei nostri magazzini nei seguenti formati e spessori:

Spessore	Formato
8-10-12-15-20 mm	2000x6000

SERVIZI - Il nostro centro di prelaborazione lamiera può ossitagliare le lamiere in **IMEX 900** su disegno del cliente, utilizzando il nostro impianto per ossitaglio assistito da computer CAD-CAM. Il nostro servizio tecnico-commerciale resta a disposizione dei clienti per preventivi e consigli di impiego.

Edizione Gennaio 2001

