

Corrispondenze
Comparable standards

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
KS	(100Cr6)	(1.3505)	(100C6)	534A99	52100

Composizione
Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Altri / Others
0.95÷1.10	0.25÷0.45	0.15÷0.35	1.40÷1.60	-	-	-

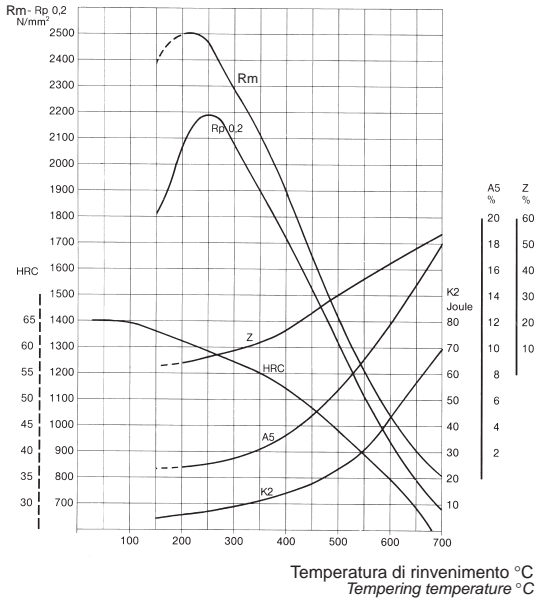
Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico
Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici <i>Critical points</i>	Fucinatura <i>Forging</i>	Normalizzazione <i>Normalization</i>	Ricottura subcritica <i>Subcritical annealing</i>	Ricottura isoterma <i>Isothermal annealing</i>	Tempra <i>Hardening</i>	Rinvenimento di distensione <i>Stress relieving</i>
Ac1 750				800	840÷860	
Acm 785	1100÷900	870÷890	710÷740			160÷200
Ms 210				720 x 5 h	olio / oil	

Caratteristiche meccaniche
Mechanical properties

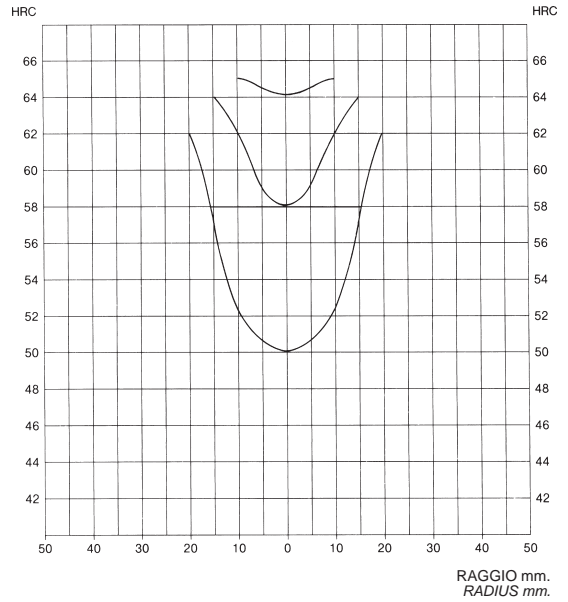
Saggio quadro <i>Square specimen</i>	HRC superficiale / <i>Surface HRC</i>		Durezza HB / <i>HB hardness</i>	
	Dopo tempra <i>After hardening</i>	Dopo tempra e distensione <i>After hardening and stress relieving</i>	Ricotto sferoidale <i>Spheroidized</i>	Ricotto sferoidale trafilato <i>Drawn spheroidized</i>
25 mm.	≥ 64	≥ 63	≤ 207	≤ 241

Diagramma di Rinvenimento Tempering curve



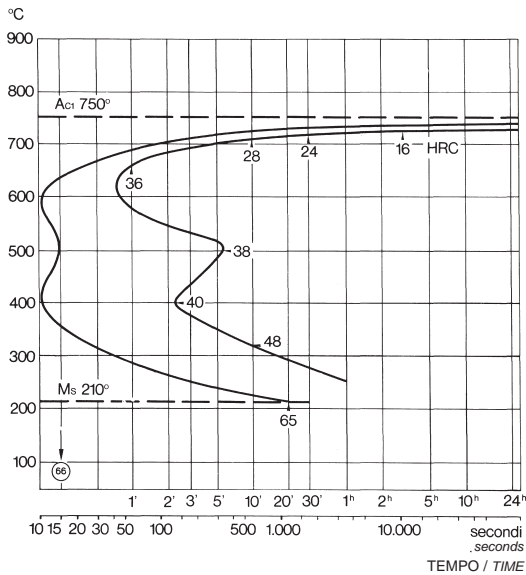
Diametro: 10 mm Tempra: 850 °C olio Rinv. per 2 ore
 Diameter: 10 mm Hardening: 850 °C oil Tempering for 2 hours

Diagramma di penetrazione di tempra Hardening penetration diagram



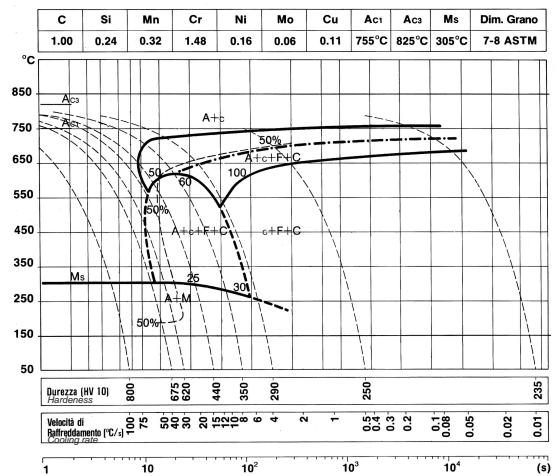
Tempra: 850 °C in olio
 Hardening: 850 °C oil

Diagramma T.T.T. T.T.T. diagram



Quadro: 10 mm.
 Square: 10 mm.
 Austenizzazione: 850 °C olio
 Austenitizing: 850 °C oil

Diagramma C.C.T. C.C.T. diagram



Dimensione Provisi: Trattamento Termico Precedente: Austenizzazione:
 Test block size: Previous Heat Treatment: Austenitizing:
 Ø = 2 L = 12 Ric. 650 °C 850 °C