

**Corrispondenze**  
*Comparable standards*

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
G2	(14NiCr10)	(1.5732)	16NC11	-	(3415)

**Composizione**  
*Chemical analysis*

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P e S
.12±.18	.30±.60	.15±.40	.60±.90	2.50±3.00	-	≤ .035

**Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico**  
*Hot work and heat treatment temperatures*

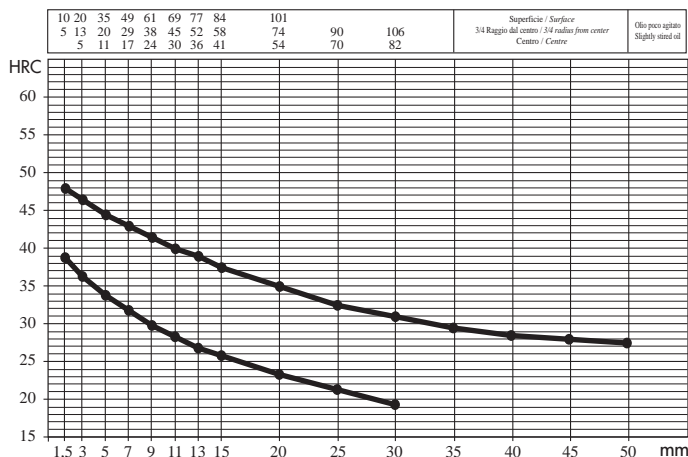
Punti critici <i>Critical point</i>	Fucinatura <i>Forging</i>	Normalizzazione <i>Normalization</i>	Ricottura subcritica <i>Subcritical annealing</i>	Ricottura isotermica <i>Isothermal annealing</i>	Tempra/ <i>Hardening</i> 1° 2°	Rinvenimento di distensione <i>Stress relieving</i>
Ac1 715					830±850	
Ac3 790	1100±900	830±870	600±670	810±870	800±830	160±180
Ms 360				↓ 625x2h		
Ms 170					olio / oil	

**Caratteristiche meccaniche / Mechanicals properties**

Stato <i>Conditions</i>	Saggio/Specimen Ø mm.	Re min. N/mm2	Rm N/mm2	A min. %	KCU min. J	Durezza HB allo stato <i>HB hardness in the following conditions</i>
Temprato e disteso <i>Hardened and stress relieved</i>	≤ 11	880	1130±1420	9	30	Ricotto lavorabile / <i>Soft-annealed</i> ≤ 235
	≤ 25	785	1030±1280	10	35	Ricotto isotermico/ <i>Isothermal annealed</i> 191±237
	≤ 40	735	930±1180	11	35	Ricotto sferoidale/ <i>Spheroidal annealed</i> ≤ 210
	≤ 100	640	835±980	11	35	

**Temprabilità**  
*Hardenability*

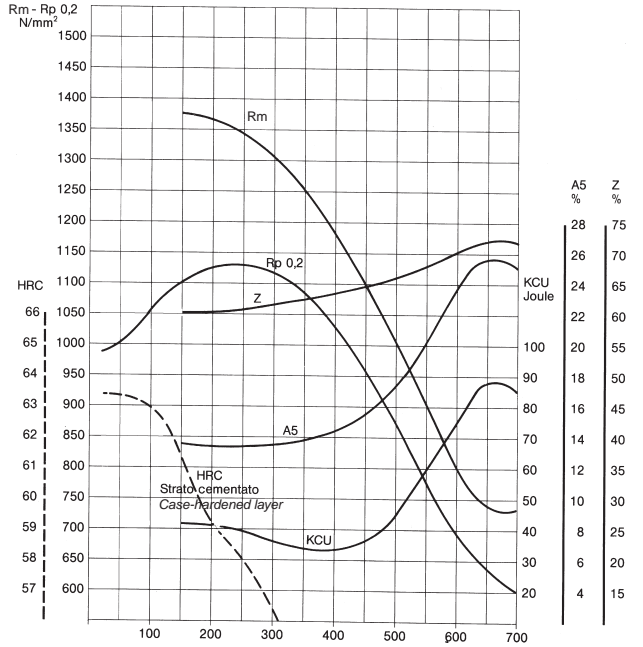
HRC / % Martensite	Diametro temprabile mm./ <i>Hardenable diameter mm.</i>
90%	70%
	olio/oil acqua/water
42	34
	40 -



**Temprabilità Jominy**  
*Jominy hardenability*

Distanza dall'estremità temprata <i>Distance from quenched end</i>	Durezza Rockwell <i>Rockwell hardness</i>	
mm.	HRC min	HRC max
1,5	39	48
3	36,5	46,5
5	34	44,5
7	32	43
9	30	41,5
11	28,5	40
13	27	39
15	26	37,5
20	23,5	35
25	21,5	32,5
30	19,5	31
35		29,5
40		28,5
45		28
50		27,5

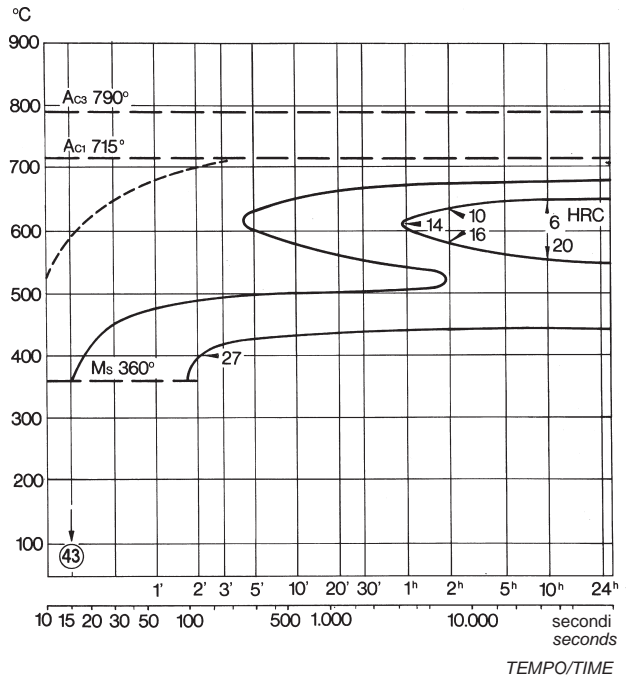
## Diagramma di rinvenimento Tempering curve



Temperatura di rinvenimento °C  
Tempering temperature °C

Treatment: su Ø 11 mm    Tempra: 870 °C olio    Rinvenimento per 2 ore  
Treatment: on Ø 11 mm    Hardening: 870 °C oil    Tempering for 2 hours

## Diagramma T.T.T. T.T.T. diagram



Quadro: 10 mm    Austenizzazione: 840 °C  
Square: 10 mm    Austenitizing: 840 °C