

F12

Normativa di riferimento ASTM A 182
Reference Standard ASTM A 182



Corrispondenze Comparable standards

SIAU	UNI	DIN	W. N.	AFNOR	BS
KM10	(14CrMo3)	13CrMo44	1.7335	15CD4.05	1503-620

Composizione Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Altri / Others
.10÷.20	.30÷.80	.10÷.60	.80÷1.25	-	.44÷.65	-

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici Critical points	Fucinatura Forging	Normalizzazione Normalization	Ricottura subcritica Subcritical annealing	Ricottura isoterma Isothermal annealing	Rinvenimento Tempering
Ac1 750 Ac3 860	1100÷900	900÷950	700÷750	900÷950 ▼ 700x2h	620÷720

Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente / Mechanical properties at room temperature

Stato Condition	Rm min. N/mm ²	Rm min. N/mm ²	A min. %	Z min. %	HB max	Durezza HB allo stato HB hardness in the following conditions
Norm. Rin. secondo Norm. and Tempered ASTM A182	275	≥ 485	20(4d)	30	143÷207	Ricotto lavorabile Soft-annealed ≤ 170
Norm. e Rin. a 670° Norm. and Tempered at 670°	345	490÷640	20	-	-	

Caratteristiche meccaniche a caldo (valori medi indicativi) Hot mechanical properties (approximate average values)

Stato Condition	Temperatura di prova °C Test temperature °C	10.000 h		100.000 h	
		σ ₁	σ _R	σ ₁	σ _R
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²
normalizzato e rinvenuto a 720 °C Normalized and tempered at 720 °C	450	265	412	196	373
	500	196	245	147	177
	550	88	108	54	69