



Corrispondenze
Comparable standards

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
-	-	-	-	-	-

Composizione - Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V	P	S
≤ 0.30	0.60÷1.35	0.15÷0.30	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40	≤ 0.02	≤ 0.08	≤ 0.035	≤ 0.040
Σ (Cr+Mo) ≤ 0.32			Σ (Cr+Ni+Mo+Cu+V) ≤ 1.00							
CE [C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15] ≤ 0,47										

Caratteristiche meccaniche - Mechanical properties

Classe Class	Stato di fornitura SupplyingCondition	Re min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A4d min. %	Z min. %	KV (J)			HB max
						Min*	AVG**	T (°C)	
Classe 1 Class 1	Normalizzato, Bonificato, Normalizzato Rinvenuto <i>Normalized, Quenched and Tempered, Normalized and Tempered</i>	250	485÷655	22	30	16	20	-46 °C	197
Classe 2 Class 2	Normalizzato, Bonificato, Normalizzato Rinvenuto <i>Normalized, Quenched and Tempered, Normalized and Tempered</i>	250	485÷655	22	30	20	27	-18 °C	197

* Valore minimo di energia assorbita ammesso per un unico provino su un set di 3 / *Minimum impact energy permitted for one specimen only of a set*

** Minimo valore medio di energia assorbita richiesto su un set di 3 provini / *Minimum impact energy required for average of each set of 3 specimens*