

A105

Normativa di riferimento ASTM A105
Reference Standard ASTM A105



Corrispondenze Comparable standards

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
-	-	-	-	-	-

Composizione - Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	V
≤ 0.35	0.60÷1.05	0.10÷0.35	≤ 0.30	≤ 0.40	≤ 0.12	≤ 0.40	≤ 0.035	≤ 0.040	≤ 0.08
Σ (Cr+Mo) ≤0.32			Σ (Cr+Ni+Mo+Cu) ≤1.00						
CE [C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15] ≤0.47									

NOTA: per ciascuna riduzione di .01% sotto il limite massimo di C (.35%) è ammesso un incremento del tenore di Mn di .06% sopra il massimo indicato (1.05%) fino a 1.35% max.

NOTE: for each reduction of .01% below the specified carbon maximum (.35%), an increase of .06% manganese above the specified maximum (1.05%) will be permitted up to a maximum of 1.35%.

Caratteristiche meccaniche

Mechanical properties

Stato Condition	Re min. N/mm ²	Rm min. N/mm ²	HB max	A 4d min. %	Z min. %
Secondo/ According to* ASTM A 105	250	485	187	22	30

* Per fornitura in barre l'esecuzione del trattamento termico non è un requisito obbligatorio/For bars supplying the heat treatment is not a mandatory requirement